SM
SERVIMETERS

Portafolio
de Servicios

ÍNDICE INTERACTIVO

- Nosotros 3
- Sectores 4
- Cubrimiento a nivel nacional 5
- Línea de tiempo 7
- Calibración 9
  - Medidores de agua 11
  - Macromedidores 12
  - Medidores de energía 13
  - Recipientes metálicos 14
  - Recipientes de vidrio 15
  - Rotámetros 16
  - Canaletas Parshall 17
  - Equipos variables eléctricas 18
- Inspección 19
  - Instalaciones RETIE 21
  - Instalaciones RETILAP 22
  - Instalaciones RITEL 23
  - Ascensores y escaleras eléctricas 25
  - Medidores y sellos 26
- Certificación 27
  - Sistemas integrados de gestión 29
  - Tipos de certificado de producto 31
  - Productos RETIE - RETILAP 32
  - Juguetes 37
  - Vajillas 38
  - Barras y mallas 39
  - Cascos 40
- Ensayos 41
  - Medición de caudal de fluidos líquidos 43
  - Medidores de energía 44
- Capacitación 45
- Calibración por trazabilidad 47
- Contacto 49

NOSOTROS

Somos un organismo evaluador de la conformidad con más de 19 años de experiencia. Prestamos servicios de calibración, inspección y certificación.

Nuestra experiencia en el mercado y acreditaciones nos permiten garantizar la calidad y confiabilidad de los servicios y la satistacción de todos nuestros clientes.

Todos nuestros servicios están soportados bajo los principios de:

- Imparcialidad.
- Confiabilidad.
- Confidencialidad.

SECTORES

Prestamos nuestros servicios en diferentes sectores de la economía nacional.

CALIBRACIÓN

- Lácteos.
- Bebidas alcohólicas.
- Bebidas no alcohólicas.
- Empresas de servicios públicos.
- Estaciones de servicio.
- Oil & gas.
- Minería.
- Laboratorios farmacéuticos.
- Laboratorios clínicos y ensayo.

INSPECCIÓN

- Construcción.
- Centros comerciales.
- Telecomunicaciones.
- Estaciones de servicio.
- Residencial.

CERTIFICACIÓN

- Importadores.
- Fabricantes.
- Comercializadores.

CUBRIMIENTO A NIVEL NACIONAL

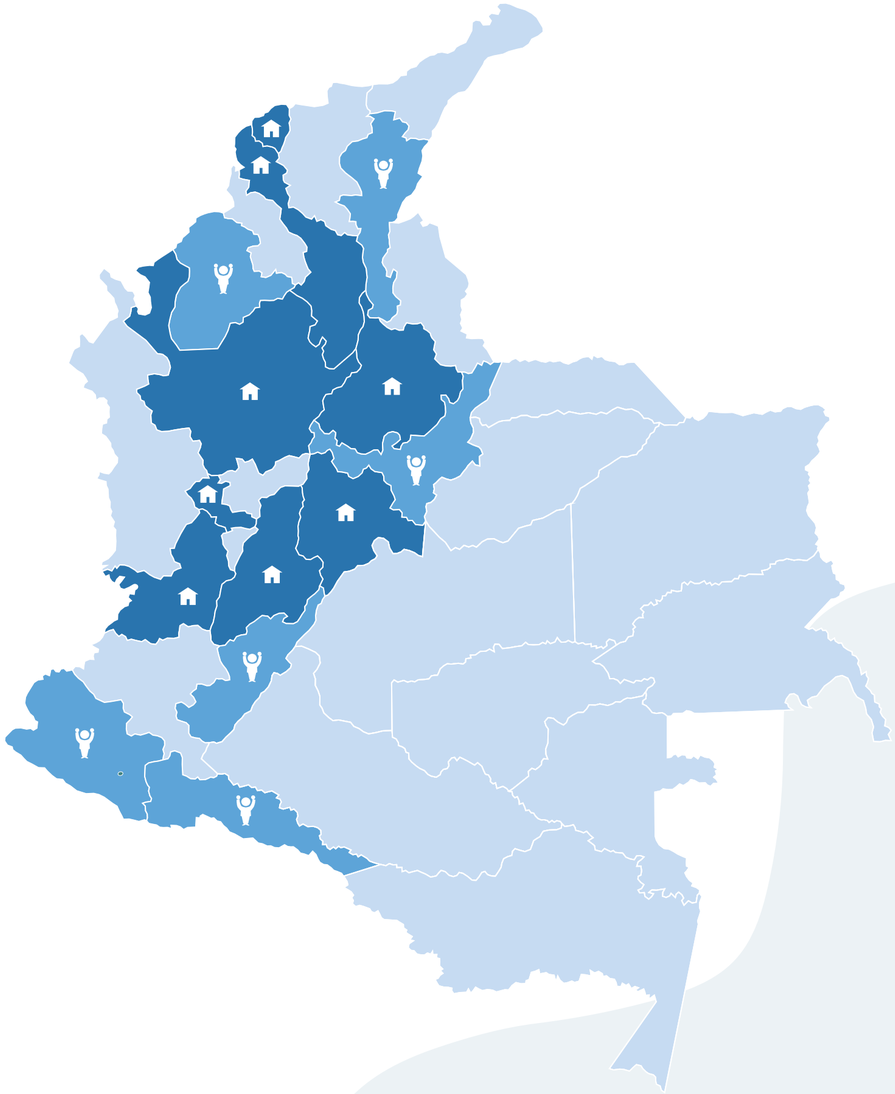
Llegamos a todo Colombia

OFICINAS

- Bogotá
- Medellín
- Pereira
- Barranquilla
- Cali
- Cartagena
- Bucaramanga
- Ibagué

REPRESENTANTES

- Tunja
- Pasto
- Montería
- Putumayo
- Valledupar
- Neiva



LÍNEA DE TIEMPO

Logros y acreditaciones

2003

- Constitución Servimeters

2004

- Calibración de medidores de energía

2005

- Calibración de medidores de agua
- Constitución RetieCertificamos

2007

- Inspección RETIE RetiCertificamos

2009

- Calibración de recipientes volumétricos de vidrio
- Calibración de recipientes volumétricos metálicos
- Inspección de medidores y sellos de seguridad

2011

- Ensayo de medidores de energía
- Calibración macromedidores

2012

- Fusión Servimeters y RetiCertificamos
- Inspección RETIE y RETILAP Servimeters

2013

- Inspección de ascensores, escaleras y puertas eléctricas

2014

- Aforo de tanques

2015

- Ensayo medición de caudal de fluidos líquidos
- Ampliación alcance Inspección de puertas eléctricas
- Creación del área de Innovación

2017

- Certificación de juguetes

2018

- Programa cultura de innovación
- Certificación internacional sistema integrado de gestión
  ISO 9001:2015
  ISO 14001:2015
  ISO 45001: 2018

2019

- Calibración equipos variables eléctricas
- Certificación de cascos
- Calibración de canaletas parshall

2020

- Acreditación Sello Check In Certificado y Sello Certificado Empresa Biosegura

2021

- Inspección RITEL
- Creación programa responsabilidad social empresarial Serviverde.

2022

- Certificación 17021 Sistemas de gestión de calidad
- Adopción de mini bosque - Bosque Nagal
- Servicio de medición de energía reactiva
- Servicio de verificación de fronteras comerciales

CALIBRACIÓN

CALIBRACIÓN

Mediciones y resultados confiables

Es el proceso mediante el cual se determinan los errores de medición de un instrumento comparándolo con un patrón.

La calibración permite garantizar la confiabilidad y trazabilidad en las mediciones, tener un buen manejo del programa de gestión metrológica y ahorrar recursos e insumos.

La calibración periódica de los equipos es importante porque permite garantizar su correcto funcionamiento y evita que la calidad de los procesos se afecte.

BENEFICIOS

CONOCE MÁS AQUÍ

CALIBRACIÓN
Medidores de agua

La calibración de medidores de agua garantiza la exactitud de la medición de los consumos reportados en las facturas, siendo parte integral en la disminución de los índices de agua no contabilizada por pérdidas a causas de medición. El 84% de los medidores usados que se calibran presentan errores en medición.

Alcance

- Medidores de agua potable fría.
- Medidores de agua potable caliente.

Aplica para diámetros de tubería comprendidos entre 1/2" hasta 3".

CALIBRACIÓN
Macromedidores

Determina los errores de medición en un medidor de cualquier tipo de fluido líquido con velocidad y viscosidad mediante el método de comparación directa del volumen.

Permite controlar y reducir los consumos del recurso hídrico generando acciones encaminadas al uso eficiente de materias primas o inventarios líquidos.

Alcance

- En laboratorio: equipos con intervalo de medición entre 6 L/h a 15.000 L/h.
- In Situ: equipos con intervalo de medición entre 0,1 m3/h a 1000 m3/h.

CALIBRACIÓN
Medidores de energía

En este proceso se determinan los errores de exactitud que puedan presentar los equipos. Debe realizarse antes de su instalación en un laboratorio acreditado, con el fin de garantizar la correcta medición de los consumos a los usuarios y cumplir con las disposiciones establecidas en la Ley 142 de 1994.

Alcance

- Medidores electrónicos de energía activa clase 0.5, 0.5 S, 1 y 2.
- Medidores electromecánicos de energía eléctrica activa clase 0.5, 1 y 2.
- Medidores electromecánicos de energía reactiva clase 2 y 3.
- Medidores electrónicos de energía reactiva clase 2.

CALIBRACIÓN
Recipientes metálicos

Permite determinar el volumen real de un recipiente para contener o suministrar un líquido; evitando inconsistencias en las mediciones y optimizando el ahorro en costos de producción o manejo de inventarios.

Alcance

- Calibración de recipientes volumétricos metálicos entre 1L y 1.000L in situ o su equivalente en galones.

CALIBRACIÓN
Recipientes de vidrio

Es esencial para garantizar que el volumen dosificado este dentro de la tolerancia de las normas o los procesos aplicables. Al controlar la exactitud, se está garantizando la realización de pruebas y ensayos con instrumentos fiables.

Alcance

- Micropipetas de 10µL a 20000µL.
- Buretas de 1mL a 200mL y buretas de pistón de 1mL a 100mL.
- Matraces de 5ml a 2.000mL.
- Pipetas de 0,5 mL a 25mL.
- Probetas de 5ml a 2.000mL.
- Picnómetros de 1mL a 100mL.
- Dispensadores de 0.2mL a 25mL.
- Recipientes volumétricos metálicos, de vidrio y plástico o cualquier material con coeficiente de expansión térmica conocida.

CALIBRACIÓN
Rotámetros

La calibración de caudalímetros, rotámetros y flujómetros garantiza que las mediciones de caudal sean correctas con base en las indicaciones del instrumento; evitando la pérdida de materia prima y teniendo un máximo control de los inventarios líquidos.

Alcance

- En laboratorio: Equipos de 1L/h a 15.000 L/h.
- In Situ: Equipos de 1 L/h a 18.000 L/h.

CALIBRACIÓN
Canaletas parshall

Su calibración consiste en comparar por método indirecto el caudal registrado por el indicador de la canaleta con respecto al caudal calculado a partir de las dimensiones de la canaleta con base en lo descrito en la Norma Técnica Colombiana NTC 3933 “Método estándar para medición del flujo de agua en canal abierto, con canaletas Parshall” del 2007-08-29.

Alcance

Canaletas Parshall con tamaños de garganta entre 2,54 cm y 15,2 m, con flujos entre 0,01 ft3/s a 3.000 ft3/s (1,019 m3/h a 305,822 m3/h) utilizadas para:

- Medición de agua cruda.
- Medición de agua potable.
- Medición de aguas residuales o de vertimientos en canales abiertos.

CALIBRACIÓN
Equipos variables eléctricas

Consiste en comparar el valor indicado por el instrumento bajo prueba con respecto al equipo patrón del laboratorio.

Alcance

- Potencia activa.
- Resistencia de aislamiento.
- Frecuencia.
- Indicadores de temperatura.
- Tensión.
- Corriente.
- Capacitancia.
- Resistencia a tierra.

INSPECCIÓN

INSPECCIÓN
Instalaciones y equipos seguros

Es una evaluación que determina la conformidad de un ítem inspeccionado, bajo el lineamiento de reglamentos y normas para dar cumplimiento continuo a la seguridad de instalaciones y equipos en funcionamiento.

El objetivo de la inspección es identificar anomalías en los procesos, instalaciones, equipos, estructuras y productos, para minimizar riesgos y potencializar los niveles de seguridad y calidad.

La inspección garantiza el cumplimiento de las normas que tienen como fin verificar que instalaciones y equipos funcionen correctamente para evitar accidentes potenciales.

BENEFICIOS

CONOCE MÁS AQUÍ

INSPECCIÓN
Instalaciones RETIE

Garantiza que las instalaciones eléctricas cumplan con los lineamientos de diseño, construcción, preservación del medio ambiente y seguridad a personas, animales y plantas con el fin de prevenir, minimizar o eliminar los riesgos de origen eléctrico.

Alcance

- Generación.
- Transmisión.
- Transformación.
- Distribución.
- Uso Final
- Instalaciones Especiales.

INSPECCIÓN
Instalaciones RETILAP

Garantiza que las instalaciones de iluminación ya construidas cumplan con los lineamientos de seguridad para el confort de personas y la preservación del medio ambiente.

Alcance

- Iluminación de parques.
- Iluminación de vías.
- Iluminación de autopistas.
- Iluminación de túneles
- Iluminación de puentes.
- Iluminación de viaductos.
- Iluminación interior.

INSPECCIÓN
Instalaciones RITEL

Aplica a constructores de propiedad horizontal, cuyo fin principal sea de vivienda o de construcciones mixtas (vivienda y comercial), definidas como copropiedades e inmuebles de acuerdo con la ley 675 de 2001.

Alcance

- Infraestructura soporte.
- TDT (televisión digital terrestre).

En el reglamento RITEL, el concepto de inmuebles abarca lo siguiente:

- Edificio.
- Conjunto.
- Edificio o conjunto de uso residencial.
- Edificio o conjunto de uso mixto.
- Bienes privados o de dominio particular.
- Bienes comunes.
- Bienes comunes esenciales.

Sujetos al régimen y reglamentos de propiedad horizontal.

INSPECCIÓN
Ascensores y escaleras eléctricas

La inspección de ascensores, escaleras eléctricas, andenes móviles y puertas eléctricas garantiza el funcionamiento de los sistemas de seguridad según los estándares de la normatividad técnica colombiana.

Alcance

- Ascensores.
- Escaleras mecánicas.
- Andenes móviles.
- Rampas eléctricas.
- Puertas eléctricas.

INSPECCIÓN
Medidores y sellos

Garantiza que los equipos no presenten daños físicos ni alteraciones externas que puedan afectar su buen funcionamiento.

Medidores de agua

- Medidores de agua potable fría y caliente de clase metrológica A, B, C y D.
- Medidores de agua potable fría y caliente con relación metrológica de R10 a R800.
- El anterior alcance aplica para diámetros de tubería comprendidos entre 1/2” hasta 4”.
- Bajo la guía para la inspección visual de medidores de agua GTC 217.

Medidores de energía

- Medidores electrónicos de energía activa clase 0.2, 0.5, 0.5S, 1 y 2.
- Medidores electromecánicos de energía eléctrica activa clase 0.5 y 2.
- Medidores electromecánicos de energía reactiva clase 2 y 3.
- Medidores electrónicos de energía reactiva clase 2.
- Bajo la norma para la verificación inicial y posterior de medidores de energía eléctrica NTC 4856.

CERTIFICACIÓN

CERTIFICACIÓN
Calidad para los procesos

Proceso que permite confirmar a comercializadores y usuarios que sus productos o servicios cumplen con los estándares necesarios y relevantes.

Permite diferenciar sus productos en el mercado, cumpliendo con los estándares técnicos establecidos por una norma o reglamento técnico, garantizando la confiabilidad y la seguridad de estos.

Garantiza el cumplimiento de las normas aplicables, la seguridad y confiabilidad que los usuarios esperan, diferenciarse de la competencia y ofrecer un valor agregado para ampliar su participación en el mercado.

BENEFICIOS

CONOCE MÁS AQUÍ

CERTIFICACIÓN
Sistemas integrados de gestión

Permite que nuestros clientes cuenten con la confianza y la seguridad de tener procesos orientados al mejoramiento continuo para identificar y superar los riesgos relacionados al cumplimiento de los objetivos de su organización.

Posicionamiento
de imagen corporativa.

Fortalecimiento
de alianzas estratégicas.

Mejora
Competitividad empresarial.

Diferenciación
de producto.

Alcance

Norma ISO 9001

Sistema de Gestión de Calidad (SGC),establece los requisitos para mejorar el funcionamiento interno de la propia organización.

Norma ISO 14001

Sistema de Gestión Ambiental (SGA) permite a las empresas demostrar que son responsables y están comprometidas con la protección del medio ambiente.

Norma ISO 45001

Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST), permite a cualquier empresa u organización disminuir la siniestralidad laboral y aumentar la productividad.

CERTIFICACIÓN

Tipos de certificado de producto

Marca continua

Certificación que se otorga por un periodo de 3 años con seguimientos anuales a los productos, con el fin de verificar que los productos siguen cumpliendo con las características de la atestación inicial.

Certificación por lotes

Certificación para demostrar que un lote de productos cumple con los requisitos para los que se evalúa. El certificado cubre únicamente los elementos y cantidad finita mencionada en el certificado.

Certificación de muestra

Certificación únicamente a la unidad o unidades probadas, no cubre a sus similares ni a los que se fabriquen antes o después de la unidad certificada.

CERTIFICACIÓN

Productos RETIE - RETILAP

Es la evaluación competente e imparcial de las características de los productos, que tiene como objeto verificar si cumplen con las normas técnicas nacionales e internacionales, ofreciendo confianza y seguridad a todas las partes interesadas. La certificación de productos RETIE – RETILAP es una exigencia de la Superintendencia de Industria y Comercio – SIC y debe ser realizada por un organismo acreditado por el ONAC.

Normatividad aplicable

RETIE

- Resolución 90708 de agosto 30 de 2013.
- Resolución 90795 de julio 25 de 2014.

RETILAP

- Resolución 180540 de marzo 30 de 2010.
- Resolución 181568 de septiembre 1 de 2010.
- Resolución 182544 de diciembre 29 de 2010.
- Resolución 180173 de febrero 14 de 2011.
- Resolución 91872 de diciembre 28 de 2012.
- Resolución 90980 de noviembre 15 de 2013.
- Resolución 40122 de febrero 8 de 2016.

Expedidos por el Ministerio de Minas y Energía.

Alcance productos RETIE

- Bandejas portacables, cajas y conduletas (encerramientos).
- Herrajes de líneas de transmisión y redes de distribución.
- Compuertas de ventilación y sellos cortafuego.
- Materiales de los sistemas de puesta a tierra.
- Alambres y cables para uso eléctrico.
- Motores y generadores eléctricos.
- Portalámparas o portabombillas.
- Paneles solares fotovoltaicos.
- Puestas a tierra temporales.
- Transferencias automáticas.
- Transformadores eléctricos.
- Tableros eléctricos y celdas.
- Aisladores eléctricos.
- Puertas cortafuego.
- Duchas eléctricas.
- Canalizaciones.
- Bóvedas.

Alcance productos RETIE

- Unidades de tensión regulada (reguladores de tensión).
- Terminales y empalmes para conductores eléctricos.
- Dispositivos de protección contra sobretensiones transitorias (DPS).
- Equipos de corte y seccionamiento de baja y media tensión.
- Cargadores de baterías para vehículos eléctricos.
- Productos utilizados en instalaciones especiales.
- Unidades de potencia ininterrumpida (UPS).
- Condensadores de baja y media tensión.
- Extensiones y multitomas.
- Clavijas y tomacorrientes.
- Cercas eléctricas.
- Contactores.
- Conectores.
- Fusibles.

Alcance productos RETILAP

- Lámparas de mercurio de baja presión tipo fluorescentes con balasto.
- Lámparas fluorescentes compactas con balasto independiente.
- Lámparas fluorescentes compactas con balasto incorporado.
- Balastos para lamparas de descarga de alta intensidad (HID).
- Lámparas de descarga de vapor de mercurio de alta presión.
- Lámparas de vapor de sodio alta presión.
- Lámparas incandescentes halógenas.
- Lámparas de halogenuros metálicos.
- Fuentes luminosas eléctricas.
- Bombillas incandescentes.
- Luminarias decorativas.
- Fuentes luminosas.
- Condensadores para conjunto eléctrico de lámparas de descarga en gas.

Alcance productos RETILAP

- Postes de materiales no metálicos distintos a madera o concreto.
- Contactores para control en grupo de sistemas de iluminación.
- Postes y brazos metálicos exclusivos para alumbrado público.
- Postes de madera inmunizada para alumbrado público.
- Postes de concreto exclusivo para alumbrado público.
- Arrancadores para lámparas de descarga en gas.
- Portalámparas para alumbrado público.
- Fotocontroles para alumbrado público.
- Portabombillas o portalámparas.
- Luminarias.
- Balastos.
- Proyectores.

CERTIFICACIÓN
Juguetes

Es un procedimiento mediante el cual una evaluación de tercera parte da constancia por escrito o por medio de un sello de conformidad, de que un producto, un proceso o un servicio, cumple con los requisitos especificados en una norma o reglamento técnico.

Estos productos se certifican bajo la resolución 0686 de 2018 (Reglamento técnico sobre los requisitos sanitarios de los juguetes.

Ensayos a verificar

- NTC-EN 71-1: Seguridad de juguetes. Propiedades mecánicas y físicas.
- NTC-EN 71-2: Seguridad de los juguetes. Inflamabilidad.
- NTC-EN 71-3: Seguridad de los juguetes. Migración de ciertos elementos.
- ASTM F963-11: Standard Consumer Safety Specification for Toy Safety.

CERTIFICACIÓN
Vajillas

Tiene como finalidad proporcionar seguridad a la salud humana, por medio de la verificación y el cumplimiento de los límites permisibles de elementos como plomo (Pb) y Cadmio (Cd) para estos productos que están en contacto directo con los alimentos. Con base en la Resolución 1440 de 2021.

Productos certificables

- Cerámica.
- Porcelana dura.
- Vidrio.
- Vitrocerámica.

CERTIFICACIÓN
Barras y mallas

Es un proceso para asegurar de manera imparcial y competente, que los productos objeto de evaluación, cumplen con los requisitos especificados en los reglamentos técnicos aplicables de manera que proporcione confianza a todas las partes interesadas.

Alcance

- Alambre de acero liso, grafilado y mallas electrosoldadas, para refuerzo de concreto. Resolución 0277 de febrero 2 de 2015.
- Barras corrugadas para refuerzo de concreto en construcciones sismo resistentes. Resolución 1856 de octubre 4 de 2017.

Expedido por el Ministerio de Comercio, Industria y turismo (MINCIT).

CERTIFICACIÓN
Cascos

Consiste en verificar que dichos equipos cumplen con lo establecido según la Resolución 1080 de 19 de marzo de 2019 del Ministerio de Transporte para que estén conformes y sean seguros al momento de ser utilizados por los usuarios de motocicletas, cuatrimotos, motocarros, mototriciclos y similares.

Alcance

Aplica a cascos para conductores y acompañantes de:

Motocicletas | Motociclos | Motocarros

Y a los visores ajustados en tales cascos o aquellos que son destinados para ser agregados a ellos.

Bajo la resolución 1080 del 19 de marzo de 2019 del Ministerio de Transporte la cual incluye la Norma Técnica Colombiana – NTC 4533.

ENSAYOS

ENSAYOS

Evaluación y pruebas para equipos

Determinan una o más características físicas o de comportamiento de un objeto para evaluar su conformidad, basados en criterios de aceptación definidos por normas nacionales, internacionales del fabricante o establecidas por el cliente.

Los ensayos permiten determinar sí el objeto cumple con las características técnicas necesarias para las cuales fue diseñado o para las labores en las cuales se empleará.

Permiten al usuario conocer el estado físico y funcionamiento del objeto, con el fin de aprovechar las condiciones técnicas durante los procesos en los cuales intervienen. Lo que garantiza el cumplimiento de las normas aplicables.

BENEFICIOS

CONOCE MÁS AQUÍ

ENSAYOS
Medición de caudal de fluidos líquidos

Proceso de medición que se realiza a una sección de tubería, con el fin de calcular el caudal de flujo líquido que pasa en un periodo de tiempo de acuerdo con un volumen determinado.

Es esencial en la determinación, control del consumo y eficiencia de bombas, parametrización de procesos industriales y balances hídricos.

Se puede medir cualquier tipo de fluido líquido con velocidad y viscosidad conocida.

ENSAYOS
Medidores de energía

Proceso de generación de tensión y corriente a los medidores durante un tiempo según lo establece la norma. En este proceso se determina si el medidor cumple o no con los requerimientos de la norma con respecto a su fabricación y funcionamiento.

La correcta medición de los consumos de usuarios garantiza la adecuada, eficiente y oportuna prestación de los servicios públicos domiciliarios. Contamos con ensayos de rigidez dieléctrica, funcionamiento sin carga, arranque y verificación de la constante.

CAPACITACIÓN

*Este servicio no se encuentra acreditado por ONAC

CAPACITACIÓN

Nuevas habilidades y competitividad

Diseñamos un amplio portafolio de capacitaciones que se ajustan a las necesidades de cada cliente y tienen como objeto, entregar a los asistentes actualización, entrenamiento o formación en temas técnicos a través de experiencias técnicas y teóricas que enriquecen y facilitan el aprendizaje.

Nuestra experiencia nos permite liderar un mercado de capacitaciones especializadas para los diferentes sectores productivos e industriales.

Formación
Instructores expertos

Clases
Dinámicas en tiempo real

Desarrollo
100% Online con certificado

Modalidades de capacitación

Programas Abiertos

Los participantes pueden conectarse a clases en vivo para fortalecer sus conocimientos a través de la interacción directa con instructores y compañeros.

Programas In-house

Diseñamos soluciones educativas a la medida de su empresa. Los programas In House le permiten enfocarse en el desarrollo de competencias específicas para que su equipo humano eleve su productividad y contribuya a la ejecución de la estrategia organizacional.

Más de 3,000 estudiantes | Más de 40 programas al año

CONOCE MÁS AQUÍ

CALIBRACIÓN POR TRABAZILIDAD

*Este servicio no se encuentra acreditado por ONAC

CALIBRACIÓN POR TRAZABILIDAD

La trazabilidad es la cadena ininterrumpida de comparaciones reales de un equipo patrón dentro de la red metrológica.

Servimeters calibra equipos garantizando la trazabilidad requerida por el cliente y las normas aplicables.

Tipo de calibración

- Presión
- Temperatura
- Humedad
- Masa
- Otras variables

CONOCE MÁS AQUÍ

CONTACTO

Información de nuestras sedes

Servimeters

BOGOTÁ

Cra 20C No. 74A-10
Barrio San Felipe
PBX (57) (601) 210 0833
Cel (57) 320 888 2407

CARTAGENA

Trasnv 54 No. 25-45 Of. 501
Empresarial Prados del Bosque
PBX (57) (605) 643 7919
Cel (57) 317 429 9183

BARRANQUILLA

Cll 74 No. 56-36 Of. 504
Edificio Inverfin
PBX (57) (605) 319 5989
Cel (57) 320 887 2239

PEREIRA

Cll 19 No. 9-50 Of. 601
Complejo Urbano Diario del Otún
PBX (57) (606) 333 2303
Cel (57) 317 429 9185

MEDELLÍN

Cr 43A No. 1A Sur 267 Of. 502
Edificio Torrelavega
PBX (57) (604) 448 1814
Cel (57) 317 429 9188

CALI

Cll 22 N #6N-42 Of. 205
Edificio Centro Granada
PBX (57) (602) 402 5602
Cel (57) 315 282 2193

BUCARAMANGA

Cra 20 No. 34-22 Of. 407
Edificio La Triada
PBX (57) (607) 700 9913
Cel (57) 318 728 8814

IBAGUÉ

Cel (57) 310 758 8115

Línea exclusiva de ventas nacionales

ventas@servimeters.com
www.servimeters.com

Cel (57) 318 827 6338